

Clipping UERGS - Assessoria de Comunicação (Ascom)

Assunto: Festa São João do Montenegro inicia hoje à noite com show nacional

Veículo: Expansão

Editoria/Coluna: Geral

Data: 23-06-2022

Local/Abrangência: Montenegro

Link/Página:

<https://expansao.co/festa-sao-joao-do-montenegro-inicia-hoje-a-noite-com-show-nacional/>

Formato:

Impresso

Internet

Rádio

TV

Enfoque:

Positivo

Negativo

Neutro

Está tudo pronto para os festejos de São João do Montenegro. A partir das 19h30, com a abertura oficial, o Parque Centenário viverá quatro dias de apresentações, shows artísticos, atrações para todas as idades e, claro, tudo que uma festa junina tradicional reúne: queima de fogueira, casamento na roça, apresentação das quadrilhas e comidas típicas. Durante os quatro dias, a entrada no Parque Centenário é gratuita. Publicidade

A iniciativa é da Idealize - Consultoria em Projetos e tem o apoio da prefeitura. A programação é viabilizada pelas leis estadual e federal de incentivo à Cultura. Já na abertura, a atração principal será o show da banda Bicho de Pé, com participação especial de Rafa Machado.

Programação

23/06 - Quinta-feira

19h30 - Abertura oficial

20h30 - Desfile das Quadrilhas de São João

21h - Apresentação da Quadrilha "APAExonadas", da APAE de Montenegro

22h - Show com a Banda Bicho de Pé - com participação especial de Rafa Machado (Chimarruts)

23h30 - Show com DJ Cabeção (Forró)

24/06 - Sexta-feira

18h - Gincana de São João para crianças e adolescentes

20h - Apresentação das Quadrilhas:

- "Espetáculo de São João", da Espetáculo Escola de Arte

- "Espetáculo de São João Kids", da Escola E.E.E.F. Cel. Januário Corrêa.

- "Mas bah, Alice", do Stúdio Bálance

- E.M.E.I. Tio Riba, da E.M.E.I. Adenillo Edgar Rübénich (Tio Riba)

21h - Queima da Fogueira de São João

22h - Show da Banda Baião de Cordel

25/06 - Sábado

18h30 - Apresentação do Trio Alles Blau

20h - Apresentação das Quadrilhas:

- "Cambicho da Roça", da Dança & Cia. Flávio Azeredo

- "Miúdos da Roça", da E.M.E.F. Manoel José da Motta

- "Grupo Caboclada", dos graduados em Dança, pela **UERGS**, e simpatizantes

- "Grupo Cabocladinhos", da E.E.E.F. Cel. Álvaro de Moraes

21h30 - Show do Grupo Mas Bah!

26/06 - Domingo

10h30 - Culto Ecumênico (São João - Padroeiro de Montenegro)

11h - Fogos do São João (Evento Gastronômico)

15h30 - Apresentação do Trio Alles Blau

16h30 - Casamento da Roça com participação das Quadrilhas de São João

17h30 - Show com Banda Rastapé

19h - Show de encerramento com DJ Finna (Forró)